MEISTERBETRIEB
E. KRAMER GmbH

E. Kramer GmbH · Robert-Bosch-Straße 6 · 27243 Groß Ippener
Telefon 04224 / 14 00 49 · e.kramer@ekramer.de
www.ekramer.de

Maschinenpark

Bauteile bis 4.000 × 2.000 mm zerspanen, drehen bis Ø 585 mm, Bleche schneiden bis 6.000 × 2.000 mm. Zertifiziert nach DIN EN 1090.

Bereich	Maschine	Technische Daten
FRÄSEN	**Bettfräsmaschine MTE BF4200**	X 4.000 mm · Y 1.200 mm · Z 2.000 mm
	5-Achs-CNC-Fräse Hurco VMX42-SRTI	X 1.067 mm · Y 610 mm · Z 610 mm B ±90° · C 360°
	CNC-Fräse Hurco VMX42t	X 1.060 mm · Y 610 mm · Z 610 mm
	CNC-Fräse Hurco VMX10i	X 660 mm · Y 406 mm · Z 508 mm
DREHEN	**CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX 420 linear**	max. Ø 585 mm Drehlänge 600 mm
	Zyklengesteuerte Drehmaschine Seiger SLZ 570	max. Ø 570 mm Drehlänge 1.500 mm
SCHNEIDEN	**Brenn- und Plasmaschneidanlage**	Microstep SPLR-P 6001.15+S500 X 6.000 mm · Y 2.000 mm Brennschneiden bis 100 mm Plasmaschneiden bis 40 mm
SÄGEN	**Säge Knuth ASS 300 NC**	Schneidbereich 310 × 300 mm Stahl und Aluminium
SCHEREN	**Schlagschere EUROCUT**	3.000 mm × 6 mm
KANTEN	**Kantbank LVD PPEB 160**	3.000 mm × 8 mm
BOHREN	**Bohrwerk Union BC 90**	X 1.600 mm · Y 1.150 mm · Z 2.000 mm
	Radialbohrmaschine	Ausladung 1.600 mm
SCHWEISSEN	**Wassergekühlte Schweißgeräte Jäckle 400 A**	Mehrere Geräte Verfahren MIG/MAG
	Schweißtisch Siegmund	Tischfläche 4.000 × 2.000 mm
MESSEN	**Messmaschine Keyence XM-5000**	Wiederholgenauigkeit 5 µm Messbereich ohne Umsetzen 2.000 × 1.000 × 1.200 mm